



KUGELLENKRÄNZE

Inhaltsverzeichnis

Baureihe HB-Standard einreihig	Seite 3
Baureihe HB-Standard einreihig wartungsarm	Seite 4
Baureihe HB-Heavy Duty - einreihig	Seite 5
Baureihe HB-Heavy Duty - doppelreihig	Seite 6
Baureihe ZG-Z Profil	Seite 7
Baureihe ND - Z Profil	Seite 8
Baureihe U für langsamlaufenden Fahrzeuge	Seite 9
Einbau- und Wartungsanleitung	Seite 10



Helmut Buer GmbH & Co. KG
Am Leveloh 11
D-45549 Sprockhövel

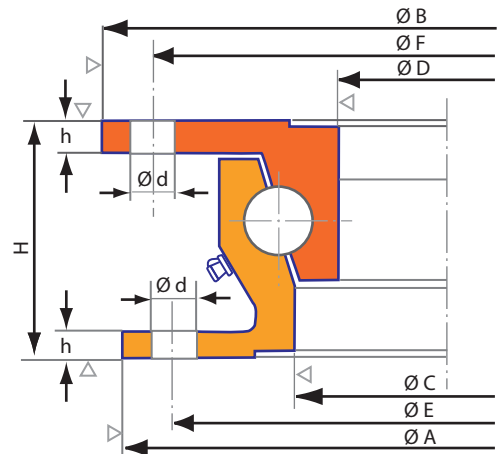
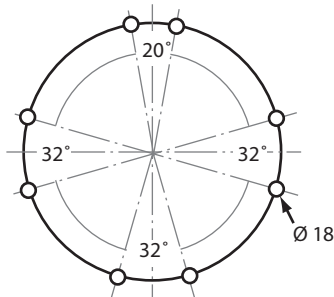
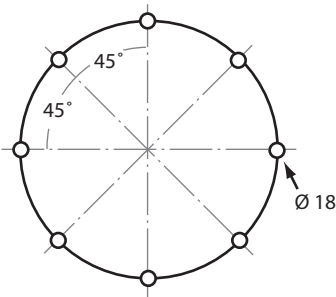
Tel: +49(0)2324/90291-0
Fax: +49(0)2324/77 33-0
Email: info@buer-kg.de
Web: www.buer-kg.de



Baureihe HB-Standard für LKW-Anhänger, landwirtschaftliche Anhänger, Beregnungsmaschinen und Spezialfahrzeuge

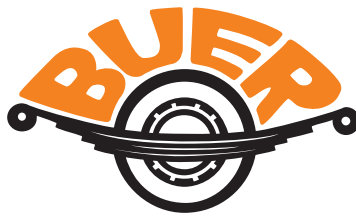
einreihig

Oberring Bohrbild Unterring
8L (b)



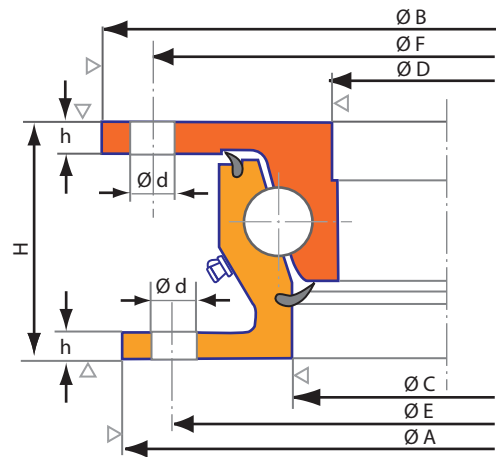
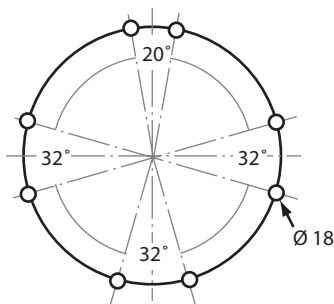
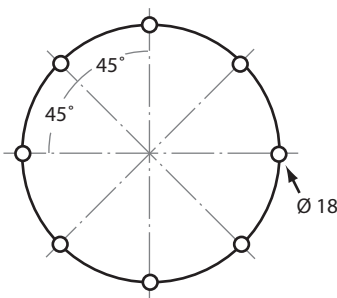
Typ	Ø A mm	Ø B mm	Ø C mm	Ø D mm	Ø E mm	Ø F mm	h mm	H mm	Gewicht (kg)	Axial- Last (t)	Bohrbild
HB 12/1000	1000	1008	877	846	960	974	10	90	73	7	-
HB 12	1100	1108	986	946	1060	1074	10	90	80	8	8L (b)
HB 18/1000	1000	1008	977	846	960	974	10	90	73	8	-
HB 18	1100	1108	977	946	1060	1074	10	90	80	10	8L (b)
HB 1000/22	1000	1008	877	846	960	974	10	90	73	10	-
HB 1100/22	1100	1108	977	946	1060	1074	10	90	79	12	8L (b)
HB 1100/24	1095	1108	977	946	1060	1074	10	90	80	12	8L (b)
HB 1200/22	1200	1208	1077	1046	1160	1174	10	90	87	13	8L (b)
HB 1300/22	1300	1308	1177	1146	1260	1274	10	90	94	14	8L (b)

Bitte beachten Sie unsere Einbau- und Wartungsanleitung



2. Wartungsarm einreihig, geschmiedet

Oberring Bohrbild Unterring
8L (b)



Typ	Ø A mm	Ø B mm	Ø C mm	Ø D mm	Ø E mm	Ø F mm	h mm	H mm	Gewicht (kg)	Axial- Last (t)	Bohrbild
HB 12/1000(W)	1000	1008	877	846	960	974	10	90	73	7	-
HB 12(W)	1100	1108	977	946	1060	1074	10	90	80	8	8L (b)
HB 18/1000(W)	1000	1008	877	846	960	974	10	90	73	8	-
HB 18(W)	1100	1108	977	946	1060	1074	10	90	80	10	8L (b)
HB 1000/22(W)	1000	1008	877	846	960	974	10	90	73	10	-
HB 1100/22(W)	1100	1108	977	946	1060	1074	10	90	80	12	8L (b)
HB 1100/24(W)	1095	1108	979	952	1060	1074	10	90	83	16	8L (b)
HB 1200/22(W)	1200	1208	1077	1046	1160	1174	10	90	87	13	8L (b)
HB 1300/22(W)	1300	1308	1177	1146	1260	1274	10	90	94	14	8L (b)

Bitte beachten Sie unsere Einbau- und Wartungsanleitung

(W) = Wartungsarme Ausführung mit zwei Dichtlippen

Die angegebene Tragfähigkeit ist für Dreiachs- LKW- Anhänger berechnet. Für Zweiachs-LKW-Anhänger kann die angegebene Tragfähigkeit um 10% überschritten werden, bei Geschwindigkeiten unter 25 km/h kann dieser Wert um bis zu 20% überschritten werden.

Die Kugellenkränze in W Ausführung sind ausgelegt für eine wartungsfreie Betriebsdauer von bis zu 300.000 km bzw. 3 Jahren je nach Ersteintritt. Trotzdem sollten, je nach Einsatzumgebung, die Dichtlippen regelmäßig auf Beschädigungen und die Ringe und Kugeln auf ausreichende Schmierung überprüft werden, da, insbesondere beim Einsatz in extrem staubiger Umgebung oder bei unsachgemäßer Reinigung der Kugellenkränze, z.B. durch intensiven Einsatz von Hochdruckreinigern, Fremdkörper in das geschlossene Schmieresystem eindringen können. In diesem Fall, bzw. nach Ablauf der wartungsfreien Betriebsdauer, können die Kugellenkränze über die Schmiernippel nachgeschmiert werden.

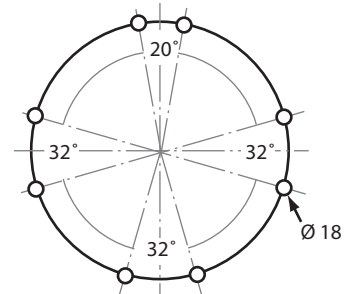
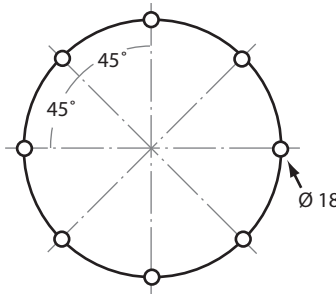
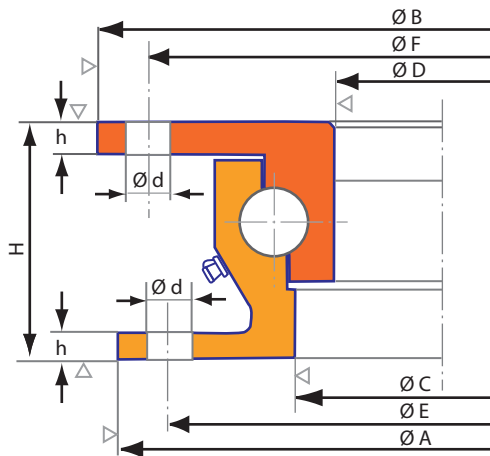


Baureihe HB - Heavy Duty - einreihig, gegossen

Oberring

Bohrbild
8L (b)

Unterring



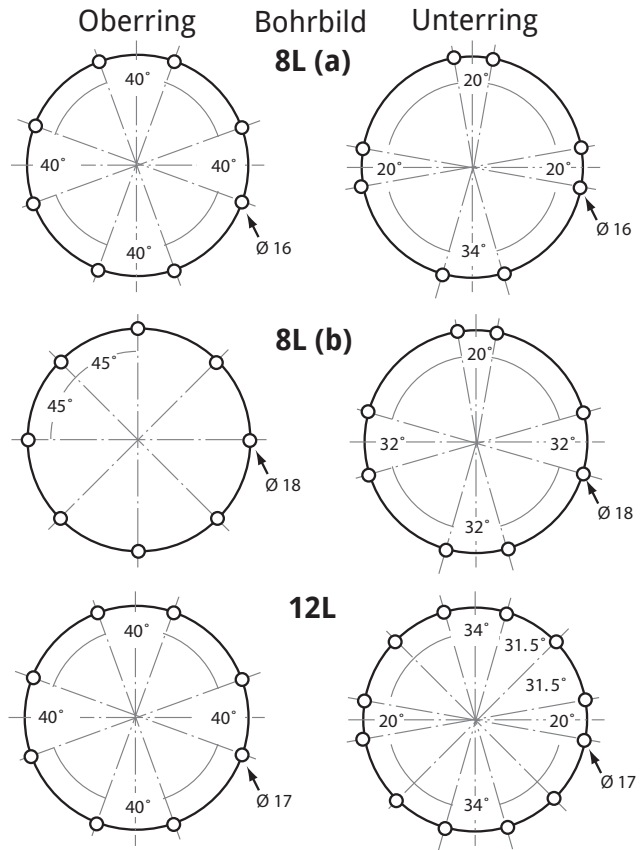
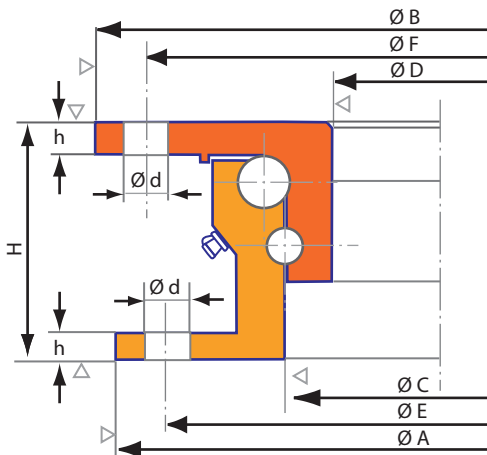
Typ	Ø A mm	Ø B mm	Ø C mm	Ø D mm	Ø E mm	Ø F mm	h mm	H mm	Gewicht (kg)	Axial- Last (t)	Bohrbild
HB 4-HD	685	700	590	565	657	671	13	80	38	4	(u)
HB 5-HD	880	895	785	760	852	866	13	80	48	5	-
HB 6/1000-HD	1000	1015	903	882	972	986	13	80	62	6	(u)
HB 6-HD	1100	1107	990	970	1060	1074	13	80	72	6,5	8L (b)
HB 12/1000-HD	1000	1015	885	860	960	974	14	90	72	7	(u)
HB 12-HD	1100	1111	983	949	1060	1074	15	90	83	8	8L (b)
HB 18/1000-HD	1000	1015	885	860	960	974	15	90	72	8	(u)
HB 18-HD	1100	1111	983	949	1060	1074	15	90	83	11	8L (b)
HB 1000/22-HD	1000	1015	885	860	960	974	15	90	74	10	(u)
HB 1100/22-HD	1100	1111	983	949	1060	1074	15	90	85	12	8L (b)
HB 1000/24-HD	1000	1015	870	845	952	966	16	90	78	15	(u)
HB 1200/22-HD	1200	1211	1083	1050	1160	1174	15	90	92	13	8L (b)
HB 1300/22-HD	1300	1315	1185	1160	1260	1274	16	90	102	16	(u)
HB 1100/24-HD	1100	1115	980	950	1060	1074	16	90	89	18	8L (b)

Bitte beachten Sie unsere Einbau- und Wartungsanleitung

(u) = ungebohrte Ausführung



Baureihe HB - Heavy Duty - doppelreihig, gegossen



Typ	Ø A mm	Ø B mm	Ø C mm	Ø D mm	Ø E mm	Ø F mm	h mm	H mm	Gewicht (kg)	Axial- Last (t)	Bohrbild
HB 80/5	650	664	552	510	622	636	15	80	45	5	8L (b)
HB 80/8	880	894	780	740	852	866	15	80	58	8	8L (a)
HB 80/10	1095	1108	990	950	1060	1074	15	80	90	10	8L (b)
HB 80/16	880	894	780	740	852	866	15	80	68	16	10L
HB 90/10-1208	1195	1208	1076	1040	1160	1174	15	92	96	10	8L (b)
HB 90/10-1212	1195	1208	1076	1040	1160	1174	15	92	96	10	12L
HB 90/12	988	1000	869	830	952	966	14	92	82	12	8L (b)
HB 90/13	1095	1108	975	940	1060	1074	15	92	92	13	8L (b)
HB 90/13-1208	1195	1208	1076	1040	1160	1174	15	92	98	13	8L (b)
HB 90/13-1212	1195	1208	1076	1040	1160	1174	15	92	98	13	12L
HB 90/14	988	1000	869	830	952	966	14	92	82	14	8L (b)
HB 90/16	1095	1108	975	940	1060	1074	15	92	94	16	8L (b)
HB 90/16-1212	1195	1208	1076	1040	1160	1174	15	92	98	16	12L
HB 90/20	1095	1108	975	940	1060	1074	15	92	96	20	8L (b)
HB 90/20-1212	1195	1208	1076	1040	1160	1174	15	92	100	20	12L
HB 90/26-1212	1195	1208	1079	1038	1160	1174	20	92	104	26	12L
HB 90/30-1212	1195	1208	1079	1038	1160	1174	20	92	108	30	12L

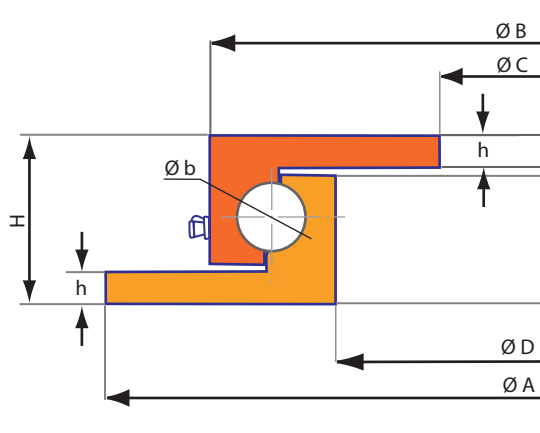
Alle Angaben ohne Gewähr. Technische Änderungen vorbehalten.

Bitte beachten Sie unsere Einbau- und Wartungsanleitung



Baureihe ZG

Z-Profil



Typ	Ø A mm ±5	Ø B mm	Ø C mm	Ø D mm	Ø b mm	h mm	H mm	Axial- Last (t)
HB-500 ZG	500	437	310	379	16	10	52	1,8
HB-650 ZG	650	587	465	523	16	10	52	2,5
HB-750 ZG	750	687	565	620	16	10	52	3,0
HB-850 ZG	850	787	665	723	16	10	52	3,5
HB-950 ZG	950	887	752	820	16	10	52	4,0
HB-1050 ZG	1050	987	865	923	16	10	52	4,5

Bitte beachten Sie unsere Einbau- und Wartungsanleitung

Gebohrte Ausführung auf Anfrage

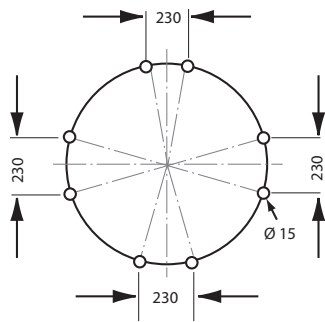


Baureihe ND

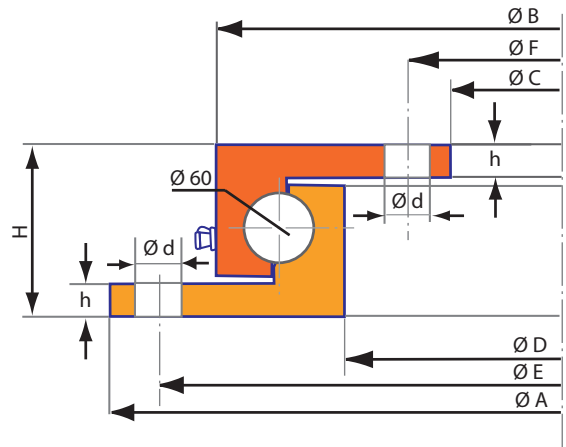
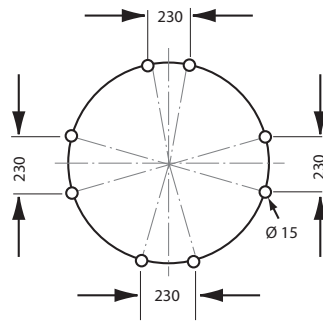
Z-Profil

Bohrbild

Oberring



Unterring



Typ	Ø A mm	Ø B mm	Ø C mm	Ø D mm	Ø E mm	Ø F mm	h mm	Ø d mm	H mm	Gewicht (kg)	Axial-Last (t)
HB 950ND	952	885	750	821	920	780	12	15	60	50	6,0
HB 1100ND	1102	1027	890	963	1070	920	12	15	60	70	7,5

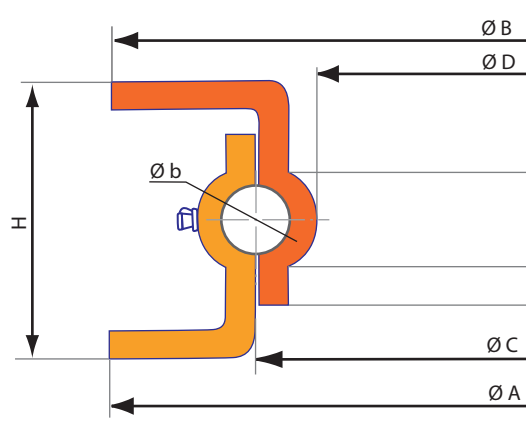
Bitte beachten Sie unsere Einbau- und Wartungsanleitung

Alle Angaben ohne Gewähr. Technische Änderungen vorbehalten.



Baureihe U für langsamlaufende Fahrzeuge

U-Profil



Typ	Ø A mm ±5	Ø B mm	Ø C mm	Ø D mm	Ø b mm	H mm	Axial- Last (t)	Gewicht (kg)
HB-300/55	298	293	220	200	12	55	0,5	5
HB-400/55	400	400	320	300	12	55	0,75	8
HB-500/55	500	500	420	400	12	55	1,0	10
HB-600/65	600	600	516	490	14	65	1,7	18
HB-650/65	650	650	568	543	14	65	1,7	20
HB-700/65	700	700	620	594	14	65	2,2	22
HB-750/65	750	750	668	640	14	65	2,2	24
HB-800/65	800	800	718	690	14	65	2,5	26
HB-850/65	850	850	767	742	14	65	3,0	28
HB-900/65	900	900	820	793	14	65	3,5	30
HB-950/65	950	950	870	843	14	65	3,5	31
HB-1000/65	1000	1000	920	895	14	65	4,0	33
HB-1050/65	1050	1050	970	945	14	65	4,5	35
HB-900/80	890	895	795	766	16	80	5,0	36
HB-1000/80	1010	1015	916	888	16	80	6,0	42
HB-1100/80	1100	1105	1005	976	16	80	6,5	45
HB-1000/90	1000	1008	889	856	20	90	8,0	60
HB-1100/90	1100	1100	980	948	20	90	10,0	65

Bitte beachten Sie unsere Einbau- und Wartungsanleitung



Einbau- und Wartungsanleitung

Lieferung: Die Kugellenkränze werden entweder gebohrt oder ungebohrt geliefert, Spezialausführungen nur auf Anfrage.

Vor Inbetriebnahme: Jeder Kugellenkranz soll einer gründlichen Einschmierung (Lithiumfett, NLGI 2) unterzogen werden, wobei ein möglichst geschlossener Fettwulst die Laufplatten gegen das Eindringen von Schmutz und Spritzwasser abdichten soll.
Die wartungsarmen Kugellenkränze sind bereits mit einer Grundschmierung versehen.

Instandhaltung: Je nach den Einsatzbedingungen sind die Kugellenkränze mindestens einmal monatlich mit einem dem Einsatzort entsprechenden Wälzlagerfett (Lithiumfett, NLGI 2) bei gleichzeitigen Drehen des Drehschemels so abzuschmieren, dass ein Fettwulst aus den Laufspalten tritt. Alle Schraubverbindungen sind auf festen Sitz zu prüfen.

Montage: Die Kugellenkränze müssen auf einer völlig planen und verwindungssteifen Aufnahme-konstruktion montiert werden. Hierbei sind mindestens 50% der Flanschfläche tragend zu unterstützen.

Vorsicht: Die Kugellenkränze dürfen nicht mittels Schweißung befestigt werden.



Helmut Buer GmbH & Co. KG
Am Leveloh 11
D-45549 Sprockhövel

Tel: +49(0)2324/90291-0
Fax: +49(0)2324/77 33-0
Email: info@buer-kg.de
Web: www.buer-kg.de